



評価（ルーブリック）

達成度 評価項目	理想的な到達 レベルの目安 (優)	標準的な到達 レベルの目安 (良)	未到達 レベルの目安 (不可)
①	簡単な機械要素の加工を通じて、機械や測定器の取扱い方が 8 割以上理解できていること	簡単な機械要素の加工を通じて、機械や測定器の取扱い方が 6 割以上理解できていること	簡単な機械要素の加工を通じて、機械や測定器の取扱い方が理解できていない
②	電子部品を使った回路設計と測定の理解が 8 割以上できていること	電子部品を使った回路設計と測定の理解が 6 割以上できていること	電子部品を使った回路設計と測定の理解ができていない
③	マイコン(Z80)を使用した計算機援用技術と情報の意義が 8 割以上理解できていること。	マイコン(Z80)を使用した計算機援用技術と情報の意義が 6 割以上理解できていること。	マイコン(Z80)を使用した計算機援用技術と情報の意義が理解できていない。
④	アーク溶接の基本技術が 8 割以上理解できていること。	アーク溶接の基本技術が 6 割以上理解できていること。	アーク溶接の基本技術が理解できていない。
⑤	シーケンス制御の基本的なことが 8 割以上理解できていること。	シーケンス制御の基本的なことが 6 割以上理解できていること。	シーケンス制御の基本的なことが理解できていない。
⑥	ものづくりに関わる基本的な安全知識が習得でき、安全意識とモラルが図られていること。	ものづくりに関わる基本的な安全知識が習得できているが、安全意識とモラルが図られていない。	ものづくりに関わる基本的な安全知識が習得できず、安全意識とモラルがない。