

岐阜高専地域連携協力会

2025年度社会人実践力開発セミナー

- ・2024年にリニューアルした当セミナーは、製造業を中心に商工業に従事する社会人の皆様向けに、2025年も【26講座】を開催します
- ・講師は社会人経験豊富な岐阜高専卒業生と岐阜高専の教員が担当
- ・企業現場で役に立つ実践的なスキルを中心に、5つの専門領域ごとに幅広い社会人のみなさまに充実した講座をお届けします

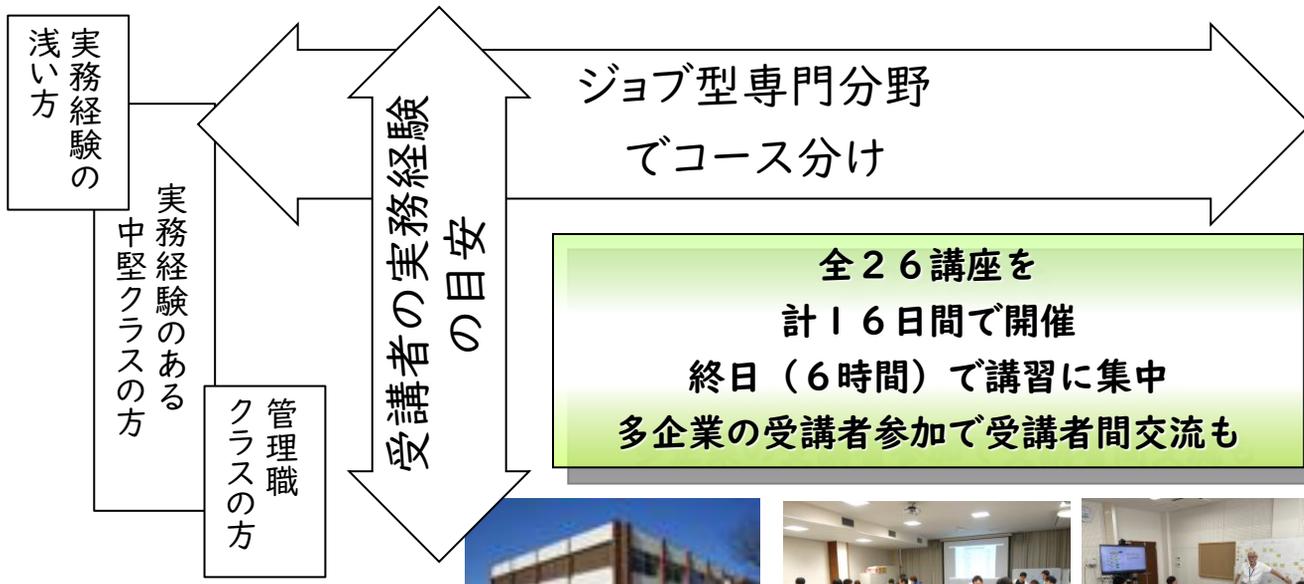
【PQ】
商品力・品質力
強化実践

【CD】
現場改善
実践

【HC】
自己能力発掘・
職場活性化

【SG】
安全・規範・
環境

【ED】
現場で使える
技術実践



セミナー受講申し込み方法

詳細は裏表紙を御覧ください

会場 岐阜工業高等専門学校（岐阜県本巣市系貫）

講師 企業での豊富な経験や知識を有する岐阜高専卒業生・教員が担当

詳細 岐阜高専地域連携協力会HP

<https://www.gifu-nct.ac.jp/cooperative/>



人材開発支援助成金（旧キャリア形成促進助成金）の詳細を裏表紙に紹介しています

25年度社会人実践力開発セミナー開講カレンダー

講座の詳細は次ページお以降を参照ください

諸都合により開催日時などを変更する場合があります、ご了承ください

講座No.	講座名	時間	講師名	開催日
PQ3	リーダーのための品質強化法	6	中居	05/29
ED1	オフィスで使えるEXCEL入門	3	山田	06/05
CD3	5Sと見える化による職場カイゼン	3	西本	06/12
SG2	企業倫理とコンプライアンス	3	野田	06/12
HC1	コミュニケーション力を鍛える	3	尾関	06/19
HC2	チーム力を強化するグループ討議	3	中居	06/19
CD1	3S(整理・整頓・清掃)実践の基本	3	高津	06/26
CD2	作業標準を体感する(体験型講習)	3	西村	06/26
ED2	オフィスで使えるEXCEL実践	3	山田	07/03
CD6	会社を更に良くする経営資源の活用法	6	廣瀬	07/10
CD7	ものづくりの効率化とスマート工場	3	西本	07/17
PQ6	ムダな残業を無くす未然防止のススメ	3	仲野	07/17
HC3	リーダーのためのリカレント計画	6	中居	07/24
ED3	オフィスで使えるEXCEL発展	3	山田	07/31
HC4	エンゲージメントを高めるマネジメント術	6	中居	07/31
CD8	財務3表一体理解法	6	西村	08/21
PQ1	初めて学ぶ統計的品質管理	3	西村	08/28
PQ2	QC・新QC七つ道具の使い方	3	西村	08/28
ED4	産官学連携ラボ活用の薦め	3	山田	09/04
ED5	データ解析の基礎と応用	3	柴田	09/04
CD4	ピンボードで学ぶ動作研究・分析	3	西村	09/11
CD5	レゴブロックで学ぶ工程設計・作業カイゼン	3	西村	09/11
SG1	コンプライアンス・ITセキュリティ入門	3	野田	09/18
SG3	現場でのITセキュリティの基礎	3	鈴木	09/18
PQ4	売れるダントツ商品の創り方	3	西本	09/25
PQ5	仕事を変えるアイデア発想法	3	仲野	09/25

推薦

を戴きました

【昨年度受講者派遣企業様からの当セミナー推薦のコメント】

【推薦します】社内人材育成を推進する立場として社員の多様性促進と次世代リーダー育成を課題にしています。そのアプローチとして自社のみ「ものづくり」目線だけでなく、豊富な経験に基づいた講師のノウハウ(手法、考え方)を習得し、他業種の受講者と親交を深め、異なる思考から刺激を得てほしいと思っています。また技術革新やビジネスモデルの変化に対応するためのリスクリング機会として当セミナー受講を推奨いたします。

(セイノー情報サービス株式会社 常務執行役員 森 政司 様)



【PQ】商品力・品質力強化実践コース 6講座

【コースの特徴】品質管理基礎知識や品質向上への取り組み方、商品企画や課題創造による企業競争力の向上方法を学びます

これから実務経験を
積み上げていく方向け

実務経験のある
中堅クラスの方
向け

管理者クラス
の方
向け

【PQ1】初めて学ぶ
統計的品質管理(3h)
8月28日(木) 9:30

【PQ3】リーダーのため
の品質力強化法(6h)
5月29日(木) 9:30

【PQ6】ムダな残業を無く
す未然防止のススメ(3h)
7月17日(木) 13:30

【PQ2】QC7・新QC7
つ道具の使い方(3h)
8月28日(木) 13:30

【PQ4】売れるダントツ
商品の創り方(3h)
9月25日(木) 9:30

【PQ5】仕事を変える
アイデア発想法(3h)
9月25日(木) 13:30

・PQ1/PQ2、PQ4/PQ5は3hのセミナーでそれぞれ同日開催です

・PQ6は3hセミナーでCDコース【CD7】と同日開催です

2025年8月28日(木) 9:30~12:30 (午後は【PQ2】を開催)

【PQ1】初めて学ぶ統計的品質管理 (3時間)

【概要】日本のものでづくりの強みである品質。それを最前線で維持し向上させるのが現場で日々業務をされている皆さんです。現場目線で実際に手を動かしてグループディスカッションしながら、明日からできる品質管理を学びます。

- 【内容】
- 1) 品質ってなんだ?
 - 2) バラツキってなんだ?
 - 3) 紙テープ貼り作業も楽ではない
 - 4) グループディスカッションとまとめ

【講師】西村栄昭

高専卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中



2025年8月28日(木) 13:30~16:30 (午前は【PQ1】を開催)
【PQ2】 QC・新QC7つ道具の使い方 (3時間)

【概要】現場で品質管理を進めるには、QCストーリーに裏付けられた、QC7つ道具5の活用が重要です。座学だけでなく実際に使ってみることで、使い方のコツを会得します。現場の【ことば】を操る新QC7つ道具も登場します。

- 【内容】
- 1) QCストーリーは幸せな人生設計に役に立つ?
 - 2) QC七つ道具が現場の困りごとを解決
 - 3) 意見がまとまらない時に登場『新QC7つ道具』
 - 4) 明日から使ってみよう宣言(グループディスカッション)

【講師】 西村栄昭

高専卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事、海外支援を担当し
支援先は10カ国超。現在は社内外でDX推進のため活躍中



2025年5月29日(木) 9:30~16:30

【PQ3】 リーダーのための品質力強化法 (6時間)

【概要】日本製は高品質と世界中が認める一方、市場では品質問題が次々と発生するのはなぜ? 本講では品質問題を起こす根底にある課題に触れ、さらに高品質なものづくりの考え方や改善活動の進め方について、事例やグループワークを通じて学びます。

- 【内容】
- 1) メイド・イン・ジャパンは本当に高品質?
 - 2) 品質改善活動のこれまでの歩みと事例検討
 - 3) 事例の深堀りと自社の課題共有
 - 4) 自社の品質課題の解決に向けて

【講師】 中居仁司

メーカーのプリンタ開発部門で設計とマネジメント、人事部でキャリア開発や相談員を経験。現在は企業の組織開発支援やセミナー講師



2025年9月25日(木) 9:30~12:30 (午後は【PQ5】を開催)

【PQ4】 売れるダントツ商品の創り方 (3時間)

【概要】世の中の大多数の商品は「だいたい良いんじゃないですか?」が主流ですが、Apple、Dyson等は、革新的で魅力的な商品を創り続けています。本セミナーではなぜ魅力的で革新的な商品が創れるのか?について皆さんと考えます。

- 【内容】
- 1) 価格を下げず、顧客が求める価値を高める
 - 2) 顧客が求める価値に合わなければ失敗する
 - 3) 顧客のインサイトを発見し、デザイン思考で商品を創る
 - 4) デザイン・機能・物語で顧客の共感を得る

【講師】 西本卓史

大手工作機械メーカーにて多数の最新鋭工作機械の開発や生産効率化プロジェクトを担当。高専・大学の非常勤講師も経験



2025年9月25日(木) 13:30~16:30 (午前は【PQ4】を開催)
【PQ5】 仕事を変えるアイデア発想法 (3時間)

【概要】 目の前の問題解決ではなく、課題解決、課題創造の考え方の重要性と、そのプロセスのポイントとなるツールを紹介します。

アイデア発想法を演習を通じて理解/習得頂きます

- 【内容】
- 1) 自動車業界で進行する100年に一度の変革
 - 2) 知らなかったあ。問題と課題は別モノ
 - 3) 製造部門にも応用可能なアイデア発想法
 - 4) 課題創造の考え方から生まれた“オートスタンド”

【講師】 仲野利彦

高専卒業後、家電メーカーで主に業務用映像装置の開発に従事
現在、自動車部品メーカーにて、新たな価値創造を推進



2025年7月17日(木) 13:30~16:30 (午前は【CD7】を開催)

【PQ6】 ムダな残業を無くす未然防止のススメ (3時間)

【概要】 繰り返される品質不具合の根っこにメスを入れるべく未然防止の重要性を理解頂きます 代表的なツールとして、DRBFMを実習を通じて学び、翌日から自社業務に活用頂きます

- 【内容】
- 1) 仕事、もう少し楽にならんかなあ
 - 2) 大手自工の社員はなぜ高給取り?
 - 3) 簡単DRBFM(≒簡単FMEA)
 - 4) ライフワークバランス

【講師】 仲野利彦

(同上)



2024年PQコース

受講者の方のアンケート:フリーコメント

【PQ1】 初めて学ぶ 統計的品質管理
【PQ2】 QC7/新QC7つ道具の使い方

QC活動はずっとしてありますが、言われた流れでなんとなくやっていることが多く、今回いろんな方法や道具の使い方が学べたので活用していきたいです

【PQ3】 リーダーのための品質強化法

改善活動について、職種もやっていることもバラバラですし、1日ではとてもコンサルタント出来ない部分ではありますが、その中でも最大限のセミナーをして頂きました。スムーズにお話しされると感服致しました。QCDのQをももう少し大切に仕事をしたいと思います

【PQ5】 仕事を変えるアイデア発想法

私自身も現行運用の改善を行う場所にいるため、課題絶対から解決までのプロセスやアイデア発想法は非常に役立つと感じました。講師の方のお話が非常に面白くて3時間あっという間でした オートスタンドの話も非常に興味深かったです 受講することができてよかったです

【PQ6】 ムダな残業を無くす未然防止のススメ

残業を減らすための本質的な話を聞くことができたと感じました。変化点に対する分析は製造業ではないうちの業種でもできると思いますので、なかなか時間を作るのは難しいですがやりたいなと思います



【CD】 現場改善実践コース 8講座

【コースの特徴】 儲け・コスト意識・生産性向上などに着目し、5Sや3つのムダ等から現場改善の実践方法を習得していきます

これから実務経験を
積み上げていく方向け

実務経験のある
中堅クラスの方

管理者クラス
の方

【CD1】3S(整理・整頓・清掃)実践の基本(3h)
6月26日(木) 9:30

【CD2】作業標準を体感する(体験型講習)(3h)
6月26日(木) 13:30

【CD3】5Sと見える化による職場カイゼン(3h)
6月12日(木) 9:30

【CD4】ピンボードで学ぶ動作研究・分析(3h)
9月11日(木) 9:30

【CD5】レゴブロックで学ぶ
工程設計/作業カイゼン(3h)
9月11日(木) 13:30

【CD6】会社と自分を
良くする経営資源の
活用法(6h)
7月10日(木) 9:30

【CD7】ものづくりの
効率化とスマート工場
(3h)
7月17日(木) 9:30

【CD8】財務3表一体
理解法(6h)
8月21日(木) 9:30

- ・CD1/CD2、およびCD4/CD5は3時間でそれぞれ同日開催
- ・CD3は3時間でSG2(企業倫理とコンプライアンス)と同日開催
- ・CD7は3時間でPQ6(ムダな残業を無くす未然防止のススメ)と同日開催
- ・CD6、CD8はそれぞれ6時間で実施

社会人実践力開発セミナー 豆知識 【なぜ木曜日開催なのですか?】

なぜ木曜日か? 適当に曜日を決めているわけではありません

- ・金曜だと受講してすぐ週末で、せっかくの得た知識を月曜までに忘れてしまう
- ・木曜に受講したあと、金曜日にすぐに職場で学んだことを実践できる
- ・受講後にすぐ職場の上司・先輩に学びを報告することで、職場の活性化につながる

などなど講師メンバーで考えたうえで、毎年、木曜開催にこだわって開催しています!!

2025年6月26日(木) 9:30~12:30 (午後は【CD2】を開催)
【CD1】3S(整理・整頓・清掃)実践の基本(3時間)

【概要】上長に「3Sはものづくりの基本!」と言われて「なぜ?」とモヤモヤ感を引きずり実行できていないのでは?本講座ではグループ討議を通して3Sの本質に気づき「そうなのか」と腹落ちし「明日からやってみよう」を実感します

- 【内容】
- 1) 3Sがなぜ今、必要なのか?
 - 2) 「3Sは何のため?やってみよう?」を腹落ちするグループ討議
 - 3) 3Sをはじめ、続けるための5つのポイント
 - 4) グループ討議のまとめと発表

【講師】 高津正吉

大手工作機械メーカーの米国工場にて現地化設計、生産・品質管理、人材育成等工場マネジメントの実務経験を持つ。



2025年6月26日(木) 13:30~16:30 (午前は【CD1】を開催)
【CD2】作業標準を体感する(体験型講習)(3時間)

【概要】「標準作業」とは、手順にムダがなく効率的な作業のやり方のこと。トランプ配りなどの実際に手を動かす演習で標準作業を体感。スピード・品質・生産性を上げる工夫と智慧を身につけます。

- 【内容】
- 1) ムリ・ムダ・ムラと言うけれど(現場に存在する理由)
 - 2) トランプ配りも簡単ではない(作業のスピードと品質)
 - 3) ボールペン組立で学ぶ(楽になるカイゼンのコツ)
 - 4) バトミントンシャトル外觀検査で学ぶ(標準手持を体感)

【講師】 西村栄昭

高専卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外を担当し支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中。



2025年6月12日(木) 9:30~12:30 (午後は【SG2】を開催)
【CD3】5Sと見える化による職場カイゼン(3時間)

【概要】「5Sと見える化による職場カイゼン」を成功例・失敗例に基づいた具体的な事例により学びます。演習やグループワークを通じて、DX導入のメリットや、5Sと見える化を維持して利益を上げる方法について皆さんと考えます。

- 【内容】
- 1) 5Sで職場のムリ・ムラ・ムダを効率化
 - 2) 見える化で職場の生産性を向上
 - 3) 工場の見える化でDXを実践
 - 4) 5Sと見える化で高収益を実現

【講師】 西本卓史

大手工作機械メーカーにて多数の最新鋭工作機械の開発や生産効率化プロジェクトを担当 高専・大学の非常勤講師も経験



2025年9月11日(木) 9:30~12:30 (午後は【CD5】を開催)
【CD4】ピンボードで学ぶ動作研究・分析(3時間)

【概要】木製ピンボードを使用して、肩・腕・手を中心とした作業の動作分析をワークショップ形式で行います。単純な作業でもいろいろな工夫を取り入れることで作業スピードや品質は向上します。ワークショップの中で動作分析手法を学び明日からのカイゼンにつなげます。

- 【内容】
- 1) 動作研究・分析とはなにか
 - 2) ピンボードの作業を体感する
 - 3) 作業を分析し改良案を出してみる
 - 4) 明日からのカイゼンに使えるように……

【講師】 西村栄昭

高専卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外生産支援を担当し支援先は10カ国超。現在は社内外で製造業DX推進のため活躍中



2025年9月11日(木) 13:30~16:30 (午前は【CD4】を開催)
【CD5】レゴブロックで学ぶ工程設計と作業カイゼン(3時間)

【概要】カイゼンはなかなか上手いいかないもの。今回はレゴブロックの実習で実際に必要な工程設計手法や問題点発見方法を体験。ロールプレイで作業員・監督者両方を経験し、双方の立場を認識・尊重することで職場活性化にも役に立ちます。

- 【内容】
- 1) ゲンバってなんだ？
 - 2) レゴブロック工程設計演習
 - 3) レゴブロック組立カイゼン演習
 - 4) 実習の気づきとまとめ

【講師】 西村栄昭

(同上)



2025年7月10日(木) 9:30~16:30

【CD6】会社と自分を良くする経営資源の活用法(6時間)

【概要】経営資源の中から特にヒト、カネ、時間に注視し、会社・組織・自分自身をもっと良くする方法を少人数で一緒に考えたいと思います。皆様方の課題、関心事や質問を討議する時間もあります。全業種で幹部や幹部を目指す方々が対象です。

- 【内容】 下記テーマをワークと解説で一緒に考えながら進めます
- 1) 手中にあるモノは、本当に経営資源だろうか？
 - 2) 会社と自分を良くするヒト、カネ、時間の使い方とは？
 - 3) 皆様方の課題、関心事、質問について話し合ひましょう

【講師】 廣瀬満浩

機械と電子を学び、大手事務機にて技術と事務、3カ国駐在、子会社社長、非常勤講師などを経験。現在自動車部品メーカーに勤務中。



2025年7月17日(木) 9:30~12:30 (午後は【PQ6】を開催)

【CD7】ものづくりの効率化とスマート工場 (3時間)

【概要】人手不足等、課題が山積の中でもうけを生むには「ものづくりの効率化」が不可欠です。設計と生産でどうすれば「ものづくりの効率化」ができるのか? 「スマート工場」によってものづくりがどう変わるのか? について習得します。

- 【内容】
- 1) 人手不足、労働生産性がものづくりの課題
 - 2) 「ものづくりの効率化」は見える化と全体最適化
 - 3) つながる、見える、止まらない「スマート工場」
 - 4) スループット最大化が利益を生むポイント

【講師】 西本卓史

大手工作機械メーカーにて多数の最新鋭工作機械の開発や生産効率化プロジェクトを担当 高専・大学の非常勤講師も経験



2025年8月21日(木) 9:30~16:30

【CD8】財務3表一体理解法 (6時間)

【概要】実践的な演習で3つの財務諸表のつながりが理解しやすい講座となっています。簿記知識がない方、会計に苦手意識のある方にも分かりやすい構成です。経営・管理者候補で今まで財務知識から逃げてきた方にオススメです。(電卓を持参ください)

- 【内容】
- 1) 決算書の全体像
 - 2) 財務3表の基礎
 - 3) 財務3表のつながり
 - 4) 財務分析の基本ポイント

【講師】 西村栄昭

高専卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外生産支援を担当し支援先は10カ国超 現在は社内外で製造業DX推進のため活躍中



2024年CDコース

受講者の方のアンケート:フリーコメント

【CD1】3S(整理・整頓・清掃)実践の基本

現在長年変わろうとしてこなかった社内を私自身動き出し、すでに実施しているものから新たに参考になるものがありました。引き続き働きやすい職場環境を築き上げて行こうと再認識できました

【CD2】標準作業を体感する経験型講習

無駄な動作を減らし、作業者がストレスを極力感じず生産性が上がる職場環境を目指そうと思いました

【CD6】ものづくりの効率化とスマート工場

設計の効率化例が特に参考になった。要求仕様を決定しておくことは、システム開発でも当てはまると思う。また、最終段階でのみ審査をした場合、後戻りの距離が長くなる。定期的に審査していくことで後戻りを減らすのも有用な手段と思った



【HC】自己能力開発・職場活性化コース 4講座

【コースの特徴】 キャリア開発・スキルアップ・コミュニケーション・基礎的仕事術・リーダーシップなどヒューマンスキル系が満載

これから実務経験を
を積み上げていく方向け

実務経験のある
中堅クラスの方
向け

管理者クラス
の方
向け

【HC1】 コミュニケーション力を鍛える (3h)
6月19日 (木) 9:30

【HC3】 リーダーのためのリカレント計画 (6h)
7月24日 (木) 9:30

【HC4】 エンゲージメントを高めるマネジメント術 (6h)
7月31日 (木) 9:30

【HC2】 チーム力を強化するグループ討議 (3h)
6月19日 (木) 13:30

- ・HC1・HC2は各3時間講座で同日開催
- ・HC3、HC4は6時間講座

2025年 6月19日 (木) 9:30~12:30 (午後は【HC2】を開催)

【HC1】 コミュニケーション力を鍛える (3時間)

【概要】 話すのが苦手、伝わっているか不安、なぜか仕事が上手くいかない... そんな悩みも、コミュニケーションのコツを知り日々訓練することで、きっと解消できます一緒に学びましょう!

- 【内容】
- 1) なぜ上手く伝わらないのか
 - 2) 感情を言語化しよう (感情的にならないコツ)
 - 3) 『伝える』『聞く』を構造化してみよう
 - 4) 相手も自分も大切にする『アサーション』

【講師】 尾関加奈子

家具メーカーで設計・営業を経験後、独立して店舗経営を10年
現在は事業者のサポートやコミュニティ運営に携わっている



2025年6月19日(木) 13:30~16:30 (午前は【HC1】を開催)

【HC2】 チーム力を強化するグループ討議 (3時間)

【概要】職場の課題を一人で解決するのはとても困難 それには職場内での円滑なコミュニケーションが欠かせません グループ討議で課題について人の意見を尊重しながら自分の意見もしつかりと述べ、一定の結論を得るプロセスを体感します

- 【内容】
- 1) 職場での円滑なコミュニケーションの取り方
 - 2) 課題の理解
 - 3) 課題解決に向けてグループの討議の実践
 - 4) 討議結果の発表と参加メンバーからの助言

【講師】 中居仁司

メーカーのプリンタ開発部門で設計とマネジメント、人事部でキャリア開発や相談員を経験。現在は企業の組織開発支援やセミナー講師



2025年7月24日(木) 9:30~16:30

【HC3】 リーダーのためのリカレント計画 (6時間)

【概要】現場リーダーは業務に必要な専門スキルの他に、チームを牽引するヒューマンスキルが求められます 本講座は自分のスキルの現状を個人やグループでのワークで見える化し会社で上司と相談する際の自分が強化したいスキル向上策の原案を作ります

- 【内容】
- 1) 会社と自分の関係をどう考える?
 - 2) 現場リーダーの仕事と必要なスキルのたな卸し
 - 3) 働く意味を考える
 - 4) リーダーとして成長するための行動計画

【講師】 中居仁司

(同上)



2025年7月31日(木) 9:30~16:30

【HC4】 エンゲージメントを高めるマネジメント術 (6時間)

【概要】管理職・リーダーの重要な業務は部門業績目標の必達と共に、多様化する働き方を求める部下や後継者の育成です 自分と部下が共に業務目標にコミットし、更に個々が仕事を通じて成長する方策をグループワークを通じて共に考えます

- 【内容】
- 1) 職場をめぐる環境の変化
 - 2) エンゲージメントを高める経営
 - 3) 働く動機とキャリアオーナーシップ
 - 4) 私のエンゲージメント向上計画

【講師】 中居仁司

(同上)





【SG】安全・規範・環境コース 3講座

【コースの特徴】安全・安心な職場、規範遵守、環境保全、カーボンニュートラル対応など、企業活動に不可欠な要素を解説します

これから実務経験を
を積み上げていく方向け

実務経験のある
中堅クラスの方へ

管理者クラス
の方へ

【SG1】コンプライアンス
とITセキュリティ入門
(3h)

9月18日(木) 9:30

【SG3】現場でのITセキュ
リティの基礎
(3h)

9月18日(木) 13:30

【SG2】企業倫理と
コンプライアンス
(3h)

6月12日(木) 13:30

- ・SG1・SG3は同日開催
- ・SG2は別コースのCD3
(5Sと見える化による職場カイゼン) と同日開催

2025年9月18日(木) 9:30~12:30 (午後は【SG3】を開催)

【SG1】コンプライアンスとITセキュリティ入門(3時間)

【概要】コンプライアンス(法令順守)と情報セキュリティの確保は企業活動、社会生活に不可欠な要素となりました。今回はこれらの基礎部分を分かり易く解説しますので、職場と我が身を守るため正しい対応方法を知り実行しましょう。

- 【内容】
- 1) 「法律さえ守っていれば」は絶対ダメ!
 - 2) 具体例から学ぶコンプライアンス
 - 3) できていますか?情報セキュリティの基本対策5ヶ条
 - 4) 忘れてはならないスマホのセキュリティ対策

【講師】野田直司

電子回路や基板の設計、ソフトウェア開発、現場での製品立ち上げ、品質保証からクレーム対応まで幅広い実戦経験を持つ



2025年6月12日(木) 13:30~16:30 (午前は【CD3】を開催)

【SG2】 企業倫理とコンプライアンス (3時間)

【概要】コンプライアンス(法令順守)は企業活動、社会生活の基本です。正しい対応方法を知り、我が身を自分で守るため、身の回りで起こり易い具体例を基に、自分達の職場で即できる具体的な対策や行動を分かり易く解説します

- 【内容】1) 法令順守はなぜ必要か 2) 身近な事例
3) ハラスメントは大丈夫? 4) 解説編
5) 会社として大丈夫? 6) 最新AIとの付き合い方に注意!
7) よく聞くコンプライアンス用語

【講師】 野田直司

電子回路や基板の設計、ソフトウェア開発、現場での製品立ち上げ、品質保証からクレーム対応まで幅広い実戦経験を持つ



2025年9月18日(木) 13:30~16:30 (午前は【SG1】を開催)

【SG3】 現場でのITセキュリティの基礎 (3時間)

【概要】・ITのセキュリティと聞いて、難しいと思ったり、何をすれば良いのか分からずに放置していませんか?

- ・被害にあう前に、その手口と対策を学びませんか?
- ・今年はPCで疑似体験をしますので、PCを忘れずに!

- 【内容】1) 情報セキュリティ10大脅威
2) 情報セキュリティ5か条
3) 業界ごとのセキュリティ対策ガイドライン について
4) ウイルス感染の疑似体験(PC必須)

【講師】 鈴木浩治

高専卒業後IT系企業で生産技術、PLM、NLP業務に従事
独立起業後はITコーディネータとしてDXコンサルティングを実施



2024年SGコース

受講者の方のアンケート:フリーコメント

1	【SG1】企業倫理とコンプライアンス	コンプライアンスとITについてはどの職場でもすごく関わりのあることですし、大事なことなので若いうちにこの講義を受講できてよかった。コンプライアンスは自分の会社も該当していることもあると感じたのですぐ課内に共有したいと思いました。
2		仲の良い相手に対して何気なく言っていた事が、ハラスメントになりかねない内容だったと知る事が出来ました。仲の良さ関係なく、ハラスメント要素を含む発言をしないよう、日々注意したいと思いました
3	【SG3】現場でのITセキュリティの基礎	今現在、現場で働いているので、個人のパソコンはないので、ウイルスに感染するという危機感はありませんが、いずれ役職になりパソコンを支給された時には、本日教えて頂いた『情報セキュリティ5ヶ条』に取り組んで、絶対にウイルスに感染しないよう努めていきたいと思ます



【ED】現場で使える技術実践コース 5講座

【コースの特徴】 岐阜高専の現役教員が講座を担当

① オフィスで使えるEXCELの便利な使い方: 1講座 (3h×3日間)

受講者のレベルに合わせて講座を選択ください (ED1のみ、ED1と3を受講なども選択可能です)

② 競争力強化に岐阜高専産官学連携ラボの計測機器の紹介

③ データ解析の基礎と応用「ニューラルネットワークによるデータ解析」

2025年6月05日 (木) 13:30~16:30

【パソコンをご持参ください】

【ED1】 オフィスで使えるEXCEL入門 (3時間)

【概要】 EXCELの使い方の初歩から始めて、見やすい表やグラフの作り方、データ集計のコツ、時短入力など演習を行いながら学んでいきます。単なるEXCELの操作だけにどどまらず、情報の処理、管理に関する知識も身につけていきましょう。

【内容】 1) 表はどうしたら見やすくなるの？

2) 分かりやすいグラフを選んでデータを見える化しよう

3) 作業効率を高める入力・操作方法

2025年7月03日 (木) 13:30~16:30

【パソコンをご持参ください】

【ED2】 オフィスで使えるEXCEL実践 (3時間)

【内容】 1) 関数を覚えてデータ分析しよう

2) データのルール化をしよう

3) データの集まりから欲しい情報を取り出そう

2025年7月31日 (木) 13:30~16:30

【パソコンをご持参ください】

【ED3】 オフィスで使えるEXCEL発展 (3時間)

【内容】 1) このデータとこのデータってどんな関係があるの

2) データを使って予測をしよう

3) AIでEXCELを使ってみる

4) 繰り返し行う作業はマクロで楽をしよう

【講師】 山田 実

高専を卒業後、機械工学科教員として岐阜高専に戻る

専門は制御工学と Casting 工学 制御装置の開発などの共同研究を行っています



2025年9月04日(木) 9:30~12:30

(午後は【ED5】を開催)

【ED4】産官学連携ラボ活用の薦め (3時間)

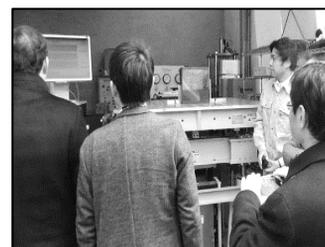
【概要】本学の産学官連携ラボにある材料関係の基本的な分析機器や3Dプリンタの取り扱い方についてはじめて扱う方を対象に説明します。実習形式で行い、参加者の希望によって扱う機器を選択します。

【内容】実習可能機器は以下のとおりです

- ①走査電子顕微鏡 (SEM)
- ②X線回折装置
- ③ラマン分光装置
- ④赤外分光装置
- ⑤示差熱・熱重量同時測定装置 (TG-DTA)
- ⑥3Dプリンタ

【講師】山田 実

高専を卒業後、機械工学科教員として岐阜高専に戻る
専門は制御工学と鋳造工学 制御装置の開発などの共同研究を行っています



参考) 岐阜高専(産学官連携ラボ) 機器分析室 URL
<https://www.gifu-nct.ac.jp/techno/analysis/top.html>

2025年9月04日(木) 13:30~16:30

(午前は【ED4】を開催)

【ED5】データ解析の基礎と応用

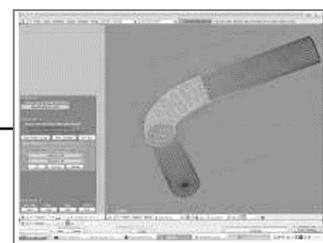
~ニューラルネットワークによるデータ解析の基礎~ (3時間)

【概要】データ解析の中で、人工知能技術の基礎となるニューラルネットワークを、Sony NNCを用いて初心者向けに具体的なデモ操作を交えて解説します。なおノートPCが用意できる方には実習も行います。

- 【内容】
- 1) ニューラルネットワークとは何ができるのか?
 - 2) Sony NNCの導入方法と基本操作方法の解説
 - 3) 画像データを用いた異常検知の例題解説
 - 4) データ解析でのPrediction Oneの紹介

【講師】柴田良一

岐阜高専建築学科教授として、構造解析や破壊解析を中心にAI, IoTやBIM, HPCなどに取り組んでいます



セミナー受講申し込み方法

定員 各講座25名 | 社何名でも受講可能です | 1日単位の受講をお願いします
時間 9:30~16:30 (9:00から受付)

◆開催日が変更になることがあります | 受講前にホームページでお確かめください

会場 岐阜工業高等専門学校(図書館棟、他) 岐阜県本巣市上真桑2236-2

講師 企業での豊富な経験や知識を有する岐阜高専卒業生・教員が担当

参加費 1日 1名 会員:7,000円、非会員:10,000円

・ただし、ED1,ED2,ED3コースは会員:3,500円、非会員:5,000円

詳細 岐阜高専地域連携協力会HP

<https://www.gifu-nct.ac.jp/cooperative/>



申込期限 : 2025年4月30日(水)まで

申込方法 : 下記リンク先か右のQRコードからお申し込みください

<https://forms.office.com/r/jsqUHwduRq>



人材開発支援助成金(旧キャリア形成促進助成金)のご案内

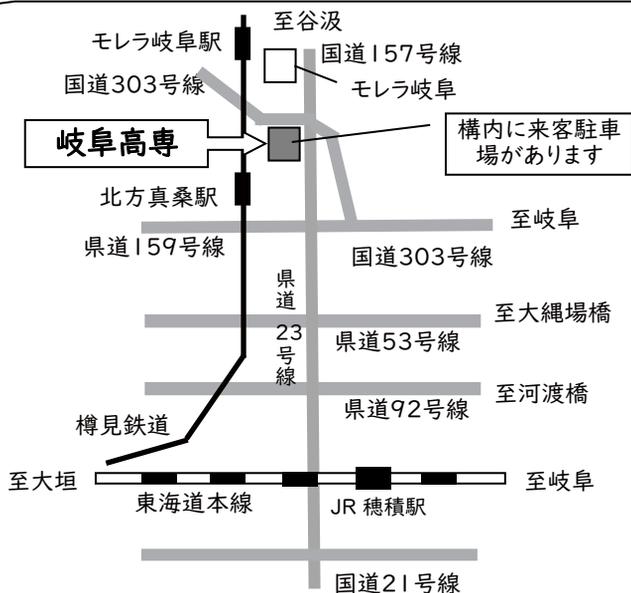
在職者訓練・生産性向上支援訓練を従業員に受講させた事業主の方は、人材開発支援助成金を利用して、訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等の助成を受けることができます。助成金の利用には、一定の要件、手続きが必要ですので、詳しくは各都道府県の労働局にお問い合わせいただくか、以下の厚生労働省ホームページをご確認ください。

<https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/>

[koyou_roudou/koyou/kyufukin/d01-1.html](https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/koyou/kyufukin/d01-1.html)



岐阜高専へのアクセス



【最寄バス停・駅】

- 岐阜バス JR岐阜駅から
岐阜高専行き 終点 徒歩 0分
モレラ岐阜行き高砂町バス停 徒歩 10分
モレラ岐阜行き 終点 徒歩 12分
- 樽見鉄道 JR大垣駅から
北方真桑駅 下車 徒歩 12分
モレラ岐阜駅 下車 徒歩 12分

岐阜高専アクセス・キャンパスマップ →

