

# 2026年度



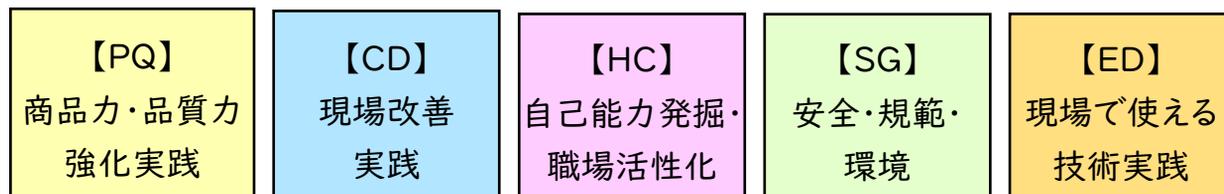
岐阜工業高等専門学校

地域連携協力会

## 社会人実践力開発セミナー

- ✓ 一昨年にリニューアルした当セミナーは、製造業を中心に商工業に従事する社会人のみなさま向けに、2026年も【26講座】を開催します
- ✓ 講師は社会人経験豊富な岐阜高専の卒業生と教員が担当します
- ✓ 企業現場で役に立つ実践的なスキルを中心に、5つの専門領域を設定し、幅広い社会人のみなさまに充実した講座をお届けします

開催期間 2026年6月～10月（毎週木曜日）高専休業日除く



セミナー受講申し込み方法

詳細は裏表紙を御覧ください



MEMO

社内での回覧／示達などに、このスペースをご利用ください

# 26年度社会人実践力開発セミナー開講カレンダー

講座の内容などの詳細は次ページ以降を参照ください

諸事情により開催日時などを変更する場合があります、ご了承ください

講座番号	開催日	時間	講座名	講師名
HC601	6月04日	09:30-12:30	コミュニケーション力を鍛える	オゼキ
HC602	6月04日	13:30-16:30	チーム力を高める打合せレシピ	仲野
HC603	6月11日	09:30-16:30	現場リーダーのリスクリング計画	中居
CD601	6月18日	09:30-12:30	3S実践の基本（整理・整頓・清掃）	高津
CD602	6月18日	13:30-16:30	標準作業を体感する（時間・順序・手持）	西村
ED601	6月25日	13:30-16:30	オフィスで使えるEXCEL入門	山田
PQ601	7月02日	09:30-12:30	初めて学ぶ統計的品質管理	西村
PQ602	7月02日	13:30-16:30	QC・新QC7つ道具の使い方	西村
PQ604	7月09日	09:30-12:30	売れるダントツ商品の創り方	西本
PQ605	7月09日	13:30-16:30	仕事を変えるアイデア発想法	仲野
SG601	7月16日	13:30-16:30	コンプライアンスとITセキュリティ入門	野田
ED602	7月23日	13:30-16:30	オフィスで使えるEXCEL実践	山田
CD607	7月30日	09:30-16:30	会社と自分を更に良くする経営資源の活用法	廣瀬
ED603	8月06日	13:30-16:30	オフィスで使えるEXCEL発展	山田
CD604	8月20日	09:30-12:30	ピンボードで学ぶ動作研究・分析	西村
CD605	8月20日	13:30-16:30	レゴで学ぶ工程設計と作業カイゼン	西村
HC604	8月27日	09:30-16:30	エンゲージメントを高めるマネジメント術	中居
ED604	9月03日	13:30-16:30	Arduinoを使った組込み基礎	遠藤
CD608	9月10日	09:30-16:30	財務3表一体簡単理解法	西村
CD609	9月17日	09:30-16:30	財務3表一体簡単会社評価法	西村
CD603	9月24日	09:30-12:30	5Sと見える化による職場カイゼン	西本
PQ603	9月24日	13:30-16:30	職場が変われば品質が変わる	西本
SG603	10月01日	09:30-12:30	情報セキュリティ入門	鈴木
SG602	10月01日	13:30-16:30	企業倫理とコンプライアンス	野田
PQ606	10月08日	09:30-12:30	ムダな残業を無くす未然防止のススメ	仲野
CD606	10月08日	13:30-16:30	ものづくりの効率化とスマート工場	西本

## 昨年度講座からの変更点(概要)

### 【新設講座】 ●

- CD609 財務3表一体簡単会社評価法
- ED604 Arduinoを使った組込み基礎

好評なCD608を更に発展させます  
基礎現場でのIoTを加速させます

### 【大幅改訂】 ●

- HC602 チーム力を高める打合せレシピ
- PQ603 職場が変われば品質が変わる

職場でのコミュニケーションに注目します  
組織としての品質改善に取り組みます

その他の講座も昨年度の受講者アンケート、社会の変化に合わせて毎年内容を改良させています

# 社会人実践力開発セミナー

～全面改訂からセミナーも3年目、さらに磨きをかけて進化します～



研修の様子

26講座 (新設講座:2 全面改訂:2 従来講座:20)

コース	【PQ】 商品力・品質力 強化実践	【CD】 現場改善 実践	【HC】 自己能力発掘・ 職場活性化	【SG】 安全・規範・ 環境	【ED】 現場で使える 技術実践
ねらい 特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>品質管理知識</li> <li>品質向上活動</li> <li>商品企画・課題創造による企業競争力の向上</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>コスト意識・生産性向上・利益追求</li> <li>5Sや現場改善の実践方法</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>キャリア開発</li> <li>リカレント計画</li> <li>コミュニケーション</li> <li>リーダーシップ</li> <li>基礎的仕事術</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>安全・安心な職場</li> <li>規範遵守・環境保全</li> <li>サイバーセキュリティなどの活動</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>岐阜高専の持つ産官学連携リソース徹底活用による講座展開</li> <li>講師は教員・技官が担当</li> </ul>
積み上げていく方 これから実務経験を 中堅クラスの方	①初めて学ぶ 統計的品質管理	①3S実践の基本 (整理・整頓・清掃)	①コミュニケーション 力を鍛える	①コンプライアンスと ITセキュリティ入門	①オフィスで使える EXCEL入門
	② QC・新QC7つ 道具の使い方	②標準作業を体感 する (時間・順序・手持)			②オフィスで使える EXCEL実践
	③職場が変われば 品質が変わる	③5Sと見える化に よる職場カイゼン	②チーム力を高める 打合せレシピ	②企業倫理と コンプライアンス	③オフィスで使える EXCEL発展
		④ピンボードで学ぶ 動作研究・分析			③現場リーダーの リスキング計画
	④売れるダントツ 商品の創り方	⑤レゴで学ぶ工程 設計と作業カイゼン	④エンゲージメント を高めるマネ ジメント術	④Arduinoを 使った組込み基礎	
	⑤仕事を变える アイデア発想法	⑥ものづくりの効 率化とスマート工場			
管理職 クラスの方	⑥ムダな残業を 無くす未然防止 のススメ	⑦会社と自分を 更に良くする経 営資源の活用法			
		⑧財務3表一体 簡単理解法			
		⑨財務3表一体 簡単会社評価法			

岐阜高専地域連携協力会事業の本セミナーは、16年前の国の受託事業、ものづくり人材育成まで遡ることが出来ます。その後は中核人材育成と名前を変え、高専卒業生を中心に企画し発展してきました。24年度からは社会の人材を取り巻く環境を改めて考察し講座を全面的に再構築して『社会人実践力開発セミナー』とリブランドを実施して現在に至ります。過去15年間での受講生はのべ5,500名を超えており、地域の産業界の人材育成に貢献しています。

岐阜高専地域連携協力会

2026年度社会人実践力開発セミナー



研修の様子

## 【PQ】商品力・品質力強化実践コース 6講座

【コースの特徴】品質管理基礎知識や品質向上への取り組み方、商品企画や課題創造による企業競争力の向上方法を学びます

これから実務経験を積み上げていく方向け

実務経験のある中堅クラスの方へ

管理者クラスの方へ

### 【PQ601】

初めて学ぶ  
統計的品質管理  
7月2日 午前

### 【PQ603】

職場が変われば  
品質が変わる  
9月24日 午後

### 【PQ605】

仕事を変える  
アイデア発想法  
7月9日 午後

### 【PQ602】

QC7・新QC7つ道具  
の使い方  
7月2日 午後

### 【PQ604】

売れる  
ダントツ商品の創り方  
7月9日 午前

### 【PQ606】

ムダな残業を無くす  
未然防止のススメ  
10月8日 午前

・PQ601/PQ602、PQ604/PQ605は半日のセミナーです。それぞれ同日開催です。

・PQ606は半日セミナーです。CDコース【CD606】と同日開催です。

推薦を戴きました

### 【昨年度受講者派遣企業様からの当セミナー推薦のコメント】

【推薦します】

自身が所属する組織外の集合研修は、社会人として求められる適切な振る舞いやコミュニケーション力を磨く絶好の機会です。講師から専門知識を習得するだけでなく、他企業さまからのご参加者とのグループワークはビジネスマナーや協働姿勢を学ぶことにもなり、職場でのチームワーク構築や円滑な業務遂行に直結し、組織全体の活性化にもつながります。知識を得て理解を深めることで、主体的に課題解決に取り組む力を養うことができる人材になることを期待しています。社会人としての成長を確実に後押しする機会として本セミナーを推奨いたします。

【林辰朗 様 大垣電機株式会社 常務取締役】

# 初めて学ぶ統計的品質管理

～統計？品質管理？ 初めてでも安心 基礎をしっかりと学びます～

2026年 7月2日 (木) 9:30～12:30

クリエイティブ・コモンズ

定員  
25名

PQ601

## この講座で目指すこと

- 統計的手法をしっかりと理解する
- 実践的演習を通じて“ばらつき”を体感する

## 特に参加いただきたい方々

- 社会人経験が10年未満の方
- 日常業務やプロジェクトで、品質管理に課題を感じている方
- 品質管理に興味を持っている方

## 研修概要

- 1) 品質ってなんだ？
- 2) バラツキってなんだ？
- 3) 紙テープ貼り作業も楽ではない
- 4) グループディスカッションとまとめ

実際に作業をしますので軽装でおこしください

## 講師からのメッセージ

日本のものづくりの強みである品質。それを最前線で維持し向上させるのが現場で業務をされている皆さんです。現場目線で実際に手を動かしてグループディスカッションしながら、明日からできる品質管理を学びます。



## 講師 西村 栄昭 氏

ブラザー工業 技術開発部 主幹  
 (一社) インダストリアル バリュチェーン イニシアティブ  
 代表幹事・フェロー  
 岐阜高専 専攻科 先端技術融合開発 非常勤講師

1967年生 岐阜高専・電気工学科卒(1988年)

卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し  
 支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中

多数のお申込みをお待ちしています！

# QC・新QC 7つ道具の使い方

～現場の品質改善に必須、道具の使い方を実践で学びます～

2026年 7月2日 (木) 13:30～16:30

クリエイティブ・コモンズ

定員  
25名

PQ602

## この講座で目指すこと

- QC7つ道具、新QC7つ道具を理解する
- 実践的演習を通じて、何時、何をを使うかを体感する

## 特に参加いただきたい方々

- 社会人経験が10年未満の方
- 品質に課題を感じているが何に手を付けたら良いかわからない方
- 品質管理に興味を持っている方
- QCサークルのリーダー候補

## 研修概要

- 1) QCストーリーは幸せな人生設計に役に立つ？
- 2) QC七つ道具が現場の困りごとを解決
- 3) 意見がまとまらない時に登場『新QC7つ道具』
- 4) 明日から使ってみよう宣言 (グループディスカッション)

## 講師からのメッセージ

現場で品質管理を進めるには、QCストーリーに裏付けられた、QC7つ道具の活用が重要です。座学だけでなく実際に使ってみることで、使い方のコツを会得します。現場の【ことば】を操る新QC7つ道具も登場し、実践的に学びます。



## 講師 西村 栄昭 氏

ブラザー工業 技術開発部 主幹  
 (一社) インダストリアル バリュチェーン イニシアティブ  
 代表幹事・フェロー  
 岐阜高専 専攻科 先端技術融合開発 非常勤講師

1967年生 岐阜高専・電気工学科卒(1988年)

卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し  
 支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中

多数のお申込みをお待ちしています！

# 職場が変われば品質が変わる

～品質を守り、育て、競争力に変える職場づくり～

2026年

9月24日(木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

定員  
30名

PQ603

## この講座で目指すこと

- ・ 失敗を学びに変え、品質を育てる方法を学ぶ
- ・ 品質を大切にし、企業の競争力につなげる方法を考える

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 品質意識をもっと高めたい方
- ・ 職場や組織で品質向上に関わる方

## 研修概要

- 1) 品質不正をゼロにする職場づくり
- 2) 失敗を学びに変え、皆が成長できる職場
- 3) 一人ひとりの意識が品質を守る力になる
- 4) 職場の品質改善が企業の競争力となる

## 講師からのメッセージ

職場の文化や仕組み、個人の意識を変えることで、品質は守られ育ち、組織全体の力となります。

本セミナーでは、失敗を学びに変え、職場の品質改善が企業の競争力となる具体的な方法を、皆さんと体験的に学びます。

## 講師 西本 卓史 氏

- ・ 大手工作機械メーカーで新商品の企画開発および生産効率化のプロジェクトリーダーを務める
- ・ 岐阜高専非常勤講師、産学官連携アドバイザー
- ・ 豊橋技科大大学院 生産システム工学専攻 修士課程修了 同 元非常勤講師



多数のお申込みをお待ちしています！

# 売れるダントツ商品の創り方

～競合に差をつける！ 売れる商品を創る秘訣～

2026年

7月9日(木) 9:30～12:30

クリエイティブ・commons

定員  
30名

PQ604

## この講座で目指すこと

- ・ 人々の「共感」を呼ぶ商品を創る方法を学ぶ
- ・ お客様に提供する価値の見つけ方・高め方を考える

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 商品の価値を高めたい方
- ・ 新商品の企画や開発に関わる方

## 研修概要

- 1) 競合が真似できない「自社ならではの」価値を高める
- 2) 顧客が求める価値を的確に捉え、選ばれる商品を創る
- 3) 顧客インサイトを掘り起こし、デザイン思考で商品を創る
- 4) デザイン・機能・ストーリーで、共感と支持を獲得する

## 講師からのメッセージ

AppleやDysonのように、人々の共感を呼び、競合が真似できない独自の価値ある商品を創り続けるには、どうすればよいのでしょうか？

本セミナーでは、成功と失敗の事例をもとに、売れるダントツ商品を生み出す具体的な方法を学びます。

## 講師 西本 卓史 氏

- ・ 大手工作機械メーカーで新商品の企画開発および生産効率化のプロジェクトリーダーを務める
- ・ 岐阜高専非常勤講師、産学官連携アドバイザー
- ・ 豊橋技科大大学院 生産システム工学専攻 修士課程修了 同 元非常勤講師



多数のお申込みをお待ちしています！

# 仕事を変えるアイデア発想法

～目指すべきあるべき姿と、それを成すための考え方を学びます～

2026年 7月9日 (木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

定員  
30名

PQ605

## この講座で目指すこと

- 日々の問題解決と、課題創造、課題解決の違いを知る
- 課題創造、課題解決のプロセスを演習を通して学ぶ
- その際に必要なアイデア発想法を実習する

## 特に参加いただきたい方々

- 中堅～管理職を目指す方
- 問題解決、対策を実践されている方
- 課題や問題解決のアイデア出し で苦勞されている方

## 研修概要

- 1) 自動車業界でも進行する100年に一度の変革
- 2) 知らなかったあ。問題と課題は別モノ
- 3) 製造部門にも応用可能なアイデア発想法
- 4) 課題創造の考え方から生まれた“オートスタンド”

## 講師からのメッセージ

課題とは、見つけるものではなく、創るものかと思います。あるべき姿を描き、その実現のためにどんな考え方が必要なのか、をプロセスを通じて学んで頂きます。

設計開発のみならず、製造現場にも応用できるスキルを身につける場として活用ください。



## 講師 仲野 利彦 氏

林テレンプ (株) 技術・SS設計統括 主査

岐阜高専 産学官連携アドバイザー

1961年生 岐阜高専・電気工学科卒(1982年)

卒業後、大手家電メーカーにて主に業務用映像装置の開発に従事  
自動車部品メーカーに転職後、光学製品の開発部署管轄を経て、  
現在は、新卒学生を対象としたリクルータ活動も推進

多数のお申込みをお待ちしています!

# ムダな残業を無くす未然防止のススメ

～日本の自動車業界で活用されている、未然防止の考え方を学びます～

2026年 10月8日 (木) 9:30～12:30

クリエイティブ・commons

定員  
30名

PQ606

## この講座で目指すこと

- 未然防止の重要性を学ぶ
- それを実現する上で、キーとなるツールを習得する

## 特に参加いただきたい方々

- 中堅～管理職を目指す方
- 繰り返す不具合に、頭を悩ませている方
- 元気ない日本の製造業で、なぜ自動車だけが？と疑問を持つ方

## 研修概要

- 1) 仕事、もう少し楽にならんかなあ
- 2) 大手自工の社員はなぜ高給取り?
- 3) 簡単DRBFM (≒簡単FMEA)
- 4) ライフワークバランス

## 講師からのメッセージ

ITやAIが発展・進化しても、日々の品質問題は、なかなか無くなりませんね。

繰り返される品質不具合の根っこにメスを入れるべく、未然防止の重要性と、そこに力を注ぐ自動車業界を例と一緒に考えましょう。



## 講師 仲野 利彦 氏

林テレンプ (株) 技術・SS設計統括 主査

岐阜高専 産学官連携アドバイザー

1961年生 岐阜高専・電気工学科卒(1982年)

卒業後、大手家電メーカーにて主に業務用映像装置の開発に従事  
自動車部品メーカーに転職後、光学製品の開発部署管轄を経て、  
現在は、新卒学生を対象としたリクルータ活動も推進

多数のお申込みをお待ちしています!



研修の様子

## 【CD】 現場改善実践コース 9講座

【コースの特徴】 儲け・コスト意識・生産性向上などに着目し、5Sや3つのムダ等から現場改善の実践方法を習得していきます

これから実務経験を積み上げていく方向け

実務経験のある中堅クラスの方へ

管理者クラスの方へ

### 【CD601】

3S実践の基本  
(整理・整頓・清掃)  
6月18日 午前

### 【CD603】

5Sと見える化による  
職場カイゼン  
9月24日 午前

### 【CD606】

ものづくりの  
効率化とスマート工場  
10月8日 午後

### 【CD602】

標準作業を体感する  
(時間・順序・手待)  
6月18日 午後

### 【CD604】

ピンボードで学ぶ  
動作研究・分析  
8月20日 午前

### 【CD607】

会社と自分を更に良くする  
経営資源の活用法  
7月30日 終日

### 【CD605】

レゴで学ぶ  
工程設計と作業カイゼン  
8月20日 午後

### 【CD608】

財務3表  
一体簡単理解法  
9月10日 終日

・CD601とCD602、およびCD604とCD605は半日のセミナーです。それぞれ同日開催です。

・CD603は半日のセミナーです。PQ603(職場が変われば品質が変わる)と同日開催です。

・CD606は半日のセミナーです。PQ606(ムダな残業を無くす未然防止のススメ)と同日開催です。

### 【CD609】

財務3表  
一体簡単会社評価法  
9月17日 終日

# 3S（整理・整頓・清掃）実践の基本

～3Sの「本質」に気づいて、やってみよう～

2026年

6月18日（木） 9:30～12:30

クリエイティブ・commons

CD601

定員  
30名

## この講座で目指すこと

- ・「3Sは何のためにやるの？」を腹落ちする
- ・グループ討議を通してお互いの考えを出し合いながら新たな気づきを得る

## 特に参加いただきたい方々

- ・3S活動が“しんどい”と悩んでいる方
- ・上長から「3Sはものづくりの基本や!」と言われていて「なぜ?」とモヤモヤしている方
- ・社会人経験10年未満の方

## 研修概要

- 1) “ものづくり”が直面している5つの課題
- 2) 「3Sは何のためにやるの?」「やってみよう?」「やらないと?」を腹落ちするグループ討議
- 3) 3Sを続けるための5つのポイント

## 講師からのメッセージ

「3Sは働く職場の土台」とも言われています。しかしながら、上長や他者から言われたからあるいはやっているから等その本質や意義を問うことなく活動が形骸化しているのでは?本講座では、グループ討議を通して「3Sは何のため?」「やってみよう?」「誰のために?」「やらないと?」等について掘り下げ、実行動につなげます。

## 講師 高津 正吉氏

岐阜高専産学官連携アドバイザー  
ものづくり改善オフィス 代表

1968年 岐阜高専 電気工学科卒業

大手工作機械の米国工場にて数値制御工作機械の電装品の現地化設計、生産・品質管理、人材育成等工場マネジメントの実務経験を持つ。現在は各種セミナーの講師を務めている。テーマは「3S/5Sを通じた現場改善」「品質管理」「生産管理」等。



多数のお申込みをお待ちしています!

# 標準作業を体感する（時間・順序・手持）

～標準作業の3要素をみっちり体感して明日からの作業を楽にする～

2026年

6月18日（木） 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

CD602

定員  
30名

## この講座で目指すこと

- ・標準作業の3要素を理解する
- ・実践的演習を通じて“標準作業”を体感する

## 特に参加いただきたい方々

- ・社会人経験が10年未満の方
- ・モノづくり現場の担当者、監督者
- ・工程管理に興味を持っている方
- ・毎日の作業が少しでも楽にならないかと思っている方

## 研修概要

- 1) ムリ・ムダ・ムラと言うけれど（現場に存在する理由）
- 2) トランプ配りも楽ではない（作業のスピードと品質）
- 3) ボールペン組立て学ぶ（楽になるカイゼンのコツ）
- 4) パトミントンシャトル外觀検査で学ぶ（標準手持を体感）

実際に作業をしますので、軽装でお越しください

## 講師からのメッセージ

「標準作業」とは、手順にムダがなく効率的な作業のやり方のこと。トランプ配りなどの実際に手を動かす演習で標準作業を体感。スピード・品質・生産性を上げる工夫と智慧を身につけます

## 講師 西村 栄昭氏

ブラザー工業 技術開発部 主幹  
（一社）インダストリアル バリューチェーン イニシアティブ  
代表幹事・フェロー  
岐阜高専 専攻科 先端技術融合開発 非常勤講師

1967年生 岐阜高専・電気工学科卒(1988年)

卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中



多数のお申込みをお待ちしています!

## 5Sと見える化による職場カイゼン

定員  
30名

～今日の職場が、明日もっと働きやすくなる！～

2026年

9月24日(木) 9:30～12:30

クリエイティブ・commons

CD603

## この講座で目指すこと

- 5Sと見える化の事例から、自職場のカイゼン策を考える
- 問題解決シートを使ったワークで、具体的なカイゼン策を作成する

## 特に参加いただきたい方々

- 5Sや見える化で業務の質を高めたい方
- 職場のムダ・混乱をカイゼンし、生産性を向上させたい方

## 研修概要

- 1) 5Sで見える化を進め、カイゼンを加速
- 2) 現状と「あるべき姿」のギャップからカイゼン策を抽出
- 3) DXを活用したカイゼン事例を学ぶ
- 4) 問題解決シートで「真の問題」を特定し、カイゼン策を作成

## 講師からのメッセージ

5Sや見える化は、単なる整理整頓ではありません。問題が見え、カイゼンが加速する状態をつくることが目的です。

本セミナーでは、事例やワークを通じて、あなたの職場で明日から実践できる“カイゼンの一歩”を一緒に考えます。

## 講師 西本 卓史 氏



- 大手工作機械メーカーで新商品の企画開発および生産効率化のプロジェクトリーダーを務める
- 岐阜高専非常勤講師、産学官連携アドバイザー
- 豊橋技科大大学院 生産システム工学専攻 修士課程修了  
同 元非常勤講師

多数のお申込みをお待ちしています！

## コラム

## 【今さら聞けない、“5S”ってなんだ】

5S活動は、日本語の「整理 (Seiri)」「整頓 (Seiton)」「清掃 (Seisou)」「清潔 (Seiketsu)」「しつけ (Shitsuke)」の5つの言葉の頭文字がすべて「S」で始まることから「5S」と呼ばれています。

それぞれの意味は、いらない物を捨てる(整理)、必要な物をきちんと並べる(整頓)、きれいに掃除する(清掃)、きれいな状態を保つ(清潔)、ルールや習慣を守る(しつけ)です。

5Sを実践することで、職場が安全で効率的になり、ミスや事故が減るという大きな効果があります。5Sは工場だけでなく、オフィスや家庭でも役立つ考え方です。

最近では安全 (Safety) を追加した6Sや、しあわせ (Shiawase)、サービス (Service)、節約 (Setsuyaku)、スピード (Speed)、スマイル (Smile)などを職場独自で追加した、○S活動も盛んなようです。

## 推薦を戴きました

## 【昨年度受講者派遣企業様からの当セミナー推薦のコメント】

## 【推薦します】

当セミナーは本社のある米原市の近隣岐阜高専様で開催されますので、名古屋、大阪に比べて距離が近く、しかも実務に役立つカリキュラムが多岐に亘って用意されており、弊社にとっては本当にありがたい存在で、昨年は数多くの社員が受講させていただきました。

講師陣も経験豊富で他では学べない実践的な講義で、社員の学びの姿勢を开花させていただきました。また受講者にとって他社の方々との意見交換も新鮮で、受講後の感想で良かった点として多くの受講者があげています。このように当セミナーは受講者にとって知識向上はもちろんのこと、他社交流の側面もあり、社員の活性化を促しますので積極的な受講をお勧めします。

【川井成人 様 OSPLレーベルストック株式会社 執行役員管理部長】

# ピンボードで学ぶ動作研究・分析

定員  
24名

～動作経済の法則をピンボードを組み立てながら学びます～

2026年 8月20日 (木) 9:30～12:30

CD604

クリエイティブ・commons

## この講座で目指すこと

- ・ 肩・腕・手を中心とした作業の動作分析を学ぶ
- ・ 木製ピンボード演習を通じて動作分析の効果を体感する

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 社会人経験が10年未満の方
- ・ カイゼンを実施しているが、どうもうまくいかない方
- ・ 工程設計を担当している方、担当予定の方
- ・ モノづくり現場の監督者・職長さん

## 研修概要

- 1) 動作研究・分析とはなにか
- 2) ピンボードの作業を体感する
- 3) 作業を分析し改良案を出してみる
- 4) 実習の気付きとまとめ



実際に作業をしますので軽装でお越しください

## 講師からのメッセージ

木製ピンボードを使用して、肩・腕・手を中心とした作業の動作分析をワークショップ形式で行います。単純な作業でもいろいろな工夫を取り入れることで作業スピードや品質は向上します。ワークショップの中で動作分析手法を学び明日からのカイゼンにつなげます。



## 講師 西村 栄昭 氏

ブラザー工業 技術開発部 主幹  
 (一社) インダストリアル バリュチェーン イニシアティブ  
 代表幹事・フェロー  
 岐阜高専 専攻科 先端技術融合開発 非常勤講師

1967年生 岐阜高専・電気工学科卒(1988年)

卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し  
 支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中

多数のお申込みをお待ちしています!

# レゴブロックで学ぶ工程設計と作業カイゼン

定員  
24名

～実際に工程設計とカイゼンを体験します～

2026年 8月20日 (木) 13:30～16:30

CD605

クリエイティブ・commons

## この講座で目指すこと

- ・ 工程カイゼンの着眼点を磨く
- ・ 実践的演習を通じて工程カイゼンを実施する
- ・ カイゼンの成果を体感する

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 社会人経験が10年未満の方
- ・ カイゼンを実施しているが、どうもうまくいかない方
- ・ 工程設計を担当している方、担当予定の方
- ・ モノづくり現場の監督者・職長さん

## 研修概要

- 1) ゲンバってなんだ?
- 2) レゴブロック工程設計演習
- 3) レゴブロック組立カイゼン演習
- 4) 実習の気付きとまとめ



実際に作業をしますので軽装でお越しください

## 講師からのメッセージ

カイゼンはなかなか上手くいかないもの。この講座はレゴブロックの実習で実際に必要な工程設計手法や問題点発見方法を体験。ロールプレイで作業者・監督者両方を経験し、双方の立場を認識・尊重することで職場活性化にも役立ちます。



## 講師 西村 栄昭 氏

ブラザー工業 技術開発部 主幹  
 (一社) インダストリアル バリュチェーン イニシアティブ  
 代表幹事・フェロー  
 岐阜高専 専攻科 先端技術融合開発 非常勤講師

1967年生 岐阜高専・電気工学科卒(1988年)

卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し  
 支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中

多数のお申込みをお待ちしています!

# ものづくりの効率化とスマート工場

定員  
30名

～人手不足でも生産性を上げる方法を学ぶ～

2026年 10月8日(木) 13:00～16:30

CD606

クリエイティブ・commons

## この講座で目指すこと

- ・ 設計・生産で効率化を実現する、具体的な方法を学び考える
- ・ スマート工場の基本と導入メリットを学び、活用のヒントを得る

## 特に参加いただきたい方々

- ・ ものづくりの効率化に関心がある方
- ・ 生産性向上や改善に悩んでいる管理者・リーダー
- ・ スマート工場やDXを自社で生かしたい方

## 研修概要

- 1) 人手不足・労働生産性の伸び悩みというものづくりの課題
- 2) ものづくりの効率化は、見える化と全体最適化
- 3) “つながる、見える、止まらない”スマート工場
- 4) スループット最大化が利益を生むポイント

## 講師からのメッセージ

人手不足や課題が山積する今、ものづくりの効率化は不可欠です。本セミナーでは、質問やワークを通じて以下を考えながら学びます。

- ・ 設計・生産で効率化を実現するにはどうすればよいか
- ・ スマート工場導入で得られるメリットとは何か

## 講師 西本 卓史 氏



- ・ 大手工作機械メーカーで新商品の企画開発および生産効率化のプロジェクトリーダーを務める
- ・ 岐阜高専非常勤講師、産学官連携アドバイザー
- ・ 豊橋技科大大学院 生産システム工学専攻 修士課程修了  
同 元非常勤講師

多数のお申込みをお待ちしています！

# 会社と自分を良くする経営資源の活用法

定員  
30名

～重要だがあまり意識していない経営資源をしっかりと学びます～

2026年 7月30日(木) 9:30～16:30

CD607

クリエイティブ・commons

## この講座で目指すこと

- ・ 特にヒト、カネ、時間の視点から経営資源を考える
- ・ ご自身の課題、関心事や質問を討議し、実りを持ち帰る

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 業種・部門は問いませんが、幹部及び幹部を目指す方
- ・ 日々の仕事を一段上の視点から見て、考えたい方
- ・ 西村講師の財務3表研修との併行受講もお勧めです

## 研修概要

- 1) 手中にあるモノは、本当に経営資源だろうか？
- 2) 会社と自分を良くするヒト、カネ、時間の使い方とは？
- 3) 皆様方の課題、関心事、質問について話し合います

## 講師からのメッセージ

毎日の業務に追われたり、取り組んでいると、視野や思考がどうしても目先優先になりがちです。長期視点で鳥瞰的に自分や会社を考えたいと思っているものの、時間が取れないのが皆様“幹部の方々”です。今日一日、他社の幹部も交え考え・討議する時間を作りませんか？働き方、考え方、人生のステージUPへきっかけになればと願っています。

## 講師 廣瀬 満浩 氏

釣り  
大好き



ブラザー工業退職後、自動車部品のギフ加藤製作所勤務  
岐阜高専地域連携協働会理事

岐阜高専（機械工学科）、名古屋大学（電子工学科）卒業  
ブラザー工業：技術と事務。3ヵ国駐在、子会社社長  
ギフ加藤製作所：人財育成部（前岐阜高専非常勤講師）

多数のお申込みをお待ちしています！

# 財務3表を簡単一体理解（非財務担当者向）

定員  
12名

～売上高？営業利益？財務の基礎をしっかりと学びます～

2026年 9月10日（木） 9:30～16:30

CD608

クリエイティブ・commons

## この講座で目指すこと

- ・ 財務3表の関係性をしっかりと理解する
- ・ 演習を通じて、会社の活動とお金の流れを理解する

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 経営・管理職候補な方
- ・ 技術・技能系で、これから会計知識が必要な方
- ・ 日常業務やプロジェクトで、予算管理に苦労されている方
- ・ 自分の仕事はどうお金に関係しているか興味のある方

## 研修概要

- 1) 決算書の全体像
- 2) 財務3表の基礎
- 3) 財務3表のつながり
- 4) 財務分析の基本ポイント



演習に必要ですので、電卓を持参ください

## 講師からのメッセージ

実践的な演習で3つの財務諸表のつながりが理解しやすい講座となっています。簿記知識がない方、会計に苦手意識のある方にも分かりやすい構成です。経営・管理者候補で今まで財務知識から逃げてきた方に特にオススメです。



## 講師 西村 栄昭氏

ブラザー工業 技術開発部 主幹  
（社）インダストリアル バリュチェーン イニシアティブ  
代表幹事・フェロー  
岐阜高専 専攻科 先端技術融合開発 非常勤講師

1967年生 岐阜高専・電気工学科卒（1988年）

卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し  
支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中

多数のお申込みをお待ちしています！

新

# 財務3表一体比較（応用編）

定員  
12名

～あの企業とこの企業、ライバルで大きく違うんです～

2026年 9月17日（木） 9:30～16:30

CD609

クリエイティブ・commons

## この講座で目指すこと

- ・ 財務3表を使ってライバル企業を比較してみる
- ・ 企業戦略とお金の動きを合わせてみる

## 特に参加いただきたい方々

- ★重要 過去、財務三表一体理解方受講者（相当）に限る
- ・ 経営・管理職候補な方
- ・ 取引先評価、パートナー企業の選定で苦労されている方
- ・ 企業戦略と財務戦略の整合性に悩まれている方

## 研修概要

- 1) 財務3表のおさらい
- 2) 4つの重要な数字を徹底的に理解し比較する  
ROE、レバレッジ比率、総資本回転率、当期純利益率
- 3) キャッシュフローのパターンで企業体質を見分け



演習に必要ですので、電卓を持参ください

## 講師からのメッセージ

実践的な演習で3つの財務諸表のつながりから企業を理解します。実習を中心に展開していますので、理解しやすい講座となっています。簿記知識がない方、会計に苦手意識のある方にも分かりやすい構成です。



## 講師 西村 栄昭氏

ブラザー工業 技術開発部 主幹  
（社）インダストリアル バリュチェーン イニシアティブ  
代表幹事・フェロー  
岐阜高専 専攻科 先端技術融合開発 非常勤講師

1967年生 岐阜高専・電気工学科卒（1988年）

卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外支援を担当し  
支援先は10カ国超 現在は社内外でDX推進のため活躍中

多数のお申込みをお待ちしています！

岐阜高専地域連携協力会

## 2026年度社会人実践力開発セミナー



研修の様子

### 【SG】安全・規範・環境コース 3講座

【コースの特徴】 安全・安心な職場、規範遵守、環境保全やITセキュリティなど、企業活動に不可欠な要素を解説します

これから実務経験を積み上げていく方向け

実務経験のある中堅クラスの方へ

管理者クラスの方へ

#### 【SG601】

コンプライアンスと  
ITセキュリティ入門  
7月16日 午後

#### 【SG603】

情報セキュリティ入門  
10月1日 午前

#### 【SG602】

企業倫理と  
コンプライアンス  
10月1日 午後

- ・SG602とSG603は半日のセミナーです。同日開催です。
- ・SG601は半日セミナーですが、単独で開催し、参加者のキャリア・専門性を不問とします

#### コラム

### 【今さら聞けない、“コンプライアンス”ってなんだ】

コンプライアンスとは、法律や社内規則を守るだけでなく、社会のルールやモラルに沿って行動することを意味します。もし、知らず知らずのうちにルールを破ってしまうと、会社だけでなく自分自身にも大きな不利益が生じることがあります。例えば、情報漏えいやハラスメント、取引先とのトラブルなど、日常のちょっとした油断が思わぬ大きな問題につながることも珍しくありません。

今回のSG601講座【コンプライアンスとITセキュリティ入門】では、コンプライアンス違反がなぜ起こるのか、どんなリスクがあるのか、身近な事例を交えながら分かりやすく解説します。「自分には関係ない」と思っている方こそ、ぜひ参加してみてください。正しい知識を身につけることで、安心して働けるだけでなく、職場全体の信頼や雰囲気も良くなります。あなたの一歩が、自分自身や社会を守る大きな力になります。ぜひご参加ください！

# コンプライアンスとITセキュリティ入門

定員  
30名

～コンプライアンスの順守とITセキュリティ確保は、会社を、自身を守る～

2026年 7月16日(木) 13:30～16:30

SG601

クリエイティブ・commons

## この講座で目指すこと

- 様々な場面でのコンプライアンス（法令順守）を知る
- ITセキュリティ確保の基本を知る

## 特に参加いただきたい方々

- 社会人経験が10年未満の方、特に新入社員の方
- 新たな部署へ移動された方
- 社内業務でパソコンやスマホを使い始めた方

## 研修概要

- 1) 「法律さえ守ってれば」は絶対ダメ！
- 2) 具体例から学ぶコンプライアンス
- 3) できていますか？情報セキュリティの基本対策5ヶ条
- 4) 忘れてはならないスマホのセキュリティ対策

## 講師からのメッセージ

コンプライアンス（法令順守）と情報セキュリティの確保は企業活動、社会生活に不可欠な要素となりました。今回はこれらの基礎部分を分かり易く解説しますので、職場と我が身を守るため正しい対応方法を知り実行しましょう。



## 講師 野田 直司 氏

1957年生 岐阜高専・電気工学科卒(1978年)

FA機器メーカーにて電子回路や基板の設計、ソフトウェア開発、現場での製品立ち上げ、更に品質保証からクレーム対応までと製品デリバリの川上から川下まで、およびその周辺まで幅広い実戦経験を持つ。

多数のお申込みをお待ちしています！

## コラム

### 【なぜ今、工場の情報セキュリティが重要なのか？～最新事例から考える～】

**製**造現場における情報セキュリティの重要性は、年々増えています。かつては「工場のシステムは閉じているから安全」と考えられがちでしたが、IoTやスマートファクトリーの進展により、今や製造現場も外部とつながる時代となりました。その結果、サイバー攻撃のリスクは飛躍的に高まっています。

実際、2025年には国内大手飲料メーカーA社の工場がサイバー攻撃を受け、生産ラインが一時停止するという深刻なインシデントが発生しました。この事例では、工場の制御システムが標的となり、製品の出荷や供給に大きな影響が及びました。さらに、停止期間中の売上損失だけでなく、取引先や消費者からの信頼にも影響が出たことが報告されています。A社は事件後、セキュリティ強化に大規模な投資を余儀なくされましたが、事前の対策があれば被害を最小限に抑えられた可能性が高いと指摘されています。

また、2025年には海外の大手自動車メーカーJ社でも、工場のネットワークを狙ったランサムウェア攻撃が発生しました。J社の複数の拠点で生産が停止し、グローバルなサプライチェーンにも混乱が広がりました。特に、部品供給が滞ったことで他社にも波及的な影響が生じ、業界全体に警鐘を鳴らす出来事となりました。J社の事例は、工場の情報セキュリティが一企業の問題にとどまらず、サプライチェーン全体の安定に直結していることを改めて示しています。

近年、サイバー攻撃の手口はますます巧妙化・多様化しています。標的型メールやUSBメモリを利用したマルウェア感染、さらには外部からのリモート侵入など、攻撃者はあらゆる手段で工場の脆弱性を突いてきます。特に、現場で使われる制御システム(OT)は、ITシステムと比べてセキュリティ対策が遅れがちであり、攻撃者にとって格好の標的となっています。加えて、従業員のセキュリティ意識が十分でない場合、ヒューマンエラーから被害が拡大するリスクも見逃せません。

こうした現実を踏まえ、工場の情報セキュリティ対策は「IT部門だけの仕事」ではなく、「現場全体で取り組むべき経営課題」となっています。ネットワークの適切な分離、アクセス権限の厳格な管理、システムの定期的なアップデート、従業員教育の徹底、そしてインシデント発生時の迅速な対応体制の構築——いずれも欠かせない要素です。

セミナーでは、製造現場で今すぐ実践できる情報セキュリティ対策を分かりやすく解説します。「自社は大丈夫」と思っている今こそ、備えが必要です。事業継続と顧客の信頼を守るため、ぜひ本講習会にご参加ください。工場の現場から、情報セキュリティ対策の第一歩を踏み出しましょう。

# 企業倫理とコンプライアンス

～企業倫理の観点からのコンプライアンス～

2026年

10月1日(木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

定員  
30名

SG602

## この講座で目指すこと

- 様々な場面でのコンプライアンス(法令順守)を知る
- ITセキュリティ確保の基本を知る

## 特に参加いただきたい方々

- 社会人経験が10年未満の方、特に新入社員の方
- 新たな部署へ移動された方
- 職場で起きる違和感、不信感に悩んでいる方

## 研修概要

- 1) 法令順守はなぜ必要か?
- 2) 身近な事例
- 3) ハラスメントは大丈夫?
- 4) 会社として大丈夫?
- 5) 最新AIとの付き合い方に注意
- 6) よく聞くコンプライアンス用語

## 講師からのメッセージ

コンプライアンス(法令順守)は企業活動、社会生活の基本です。正しい対応方法を知り我が身を自分で守るため、身の回りで起こり易い具体例を基に、自分達の職場で即できる具体的な対策や行動を分かり易く解説します



## 講師 野田 直司氏

1957年生 岐阜高専・電気工学科卒(1978年)

FA機器メーカーにて電子回路や基板の設計、ソフトウェア開発、現場での製品立ち上げ、更に品質保証からクレーム対応までと製品デリバリの川上から川下まで、およびその周辺まで幅広い実戦経験を持つ。

多数のお申込みをお待ちしています!

# 情報セキュリティ入門

～情報セキュリティ対策をゲーム・疑似体験でしっかり学びます～

2026年

10月1日(木) 9:30～12:30

クリエイティブ・commons

定員  
30名

SG603

## この講座で目指すこと

- 情報セキュリティ対策を学ぶ
- ゲーム・模擬体験を通じて知識の定着を

## 特に参加いただきたい方々

- パソコンを会社で使用している方
- 情報セキュリティと言われて何をすれば良いかわからない方
- 社内の情報セキュリティ管理者・担当になった方

## 研修概要

- 1) 情報セキュリティ5か条
- 2) 情報セキュリティ自社診断
- 3) 自動車業界での情報セキュリティについて
- 4) 情報セキュリティ10大脅威
- 5) サイバーポリスゲームで学ぼう
- 6) サイバーインシデント疑似体験

## 講師からのメッセージ

情報セキュリティと聞いて、難しいと思ったり、何をすれば良いのか分からずに放置していませんか? まず最初の1歩をこの講座をきっかけにして実施しましょう。被害にあう前に、その手口と対策を学び、セキュリティ被害を疑似体験、被害にあった時、どう対応すれば良いかを議論しながら学びましょう!

## 講師 鈴木 宏治氏

株式会社ケイ・エス・アイ研究所 代表取締役  
 ・ 認定経営革新等支援機関(108721000212)  
 ・ ITコーディネーター(9039082022C)  
 ・ IPAセキュリティプレゼンター  
 ・ 岐阜工業高等専門学校 非常勤講師



岐阜高専・機械工学科卒(1986年)  
 富士通にて生産技術担当、PLM(3DCAD,CAE,CAM,PDM)担当  
 ダッソー・システムズにてPLM担当  
 IBMにてPLM担当、自然語処理担当(主に、製造業を担当)

多数のお申込みをお待ちしています!

岐阜高専地域連携協力会

2026年度社会人実践力開発セミナー



研修の様子

## 【HC】自己能力開発・職場活性化コース 4講座

【コースの特徴】 キャリア開発・スキルアップ・コミュニケーション・基礎的仕事術・リーダーシップなどヒューマンスキル系が満載

これから実務経験を積み上げていく方向け

実務経験のある中堅クラスの方へ

管理者クラスの方へ

### 【HC601】

コミュニケーション力を鍛える  
6月4日 午前

### 【HC603】

現場リーダーのリスクリング計画  
6月11日 終日

### 【HC604】

エンゲージメントを高めるマネジメント術  
8月27日 終日

### 【HC602】

チーム力を高める打合せレシピ  
6月4日 午後

・HC601とHC602は半日のセミナーです。同日開催です。

## コラム

### 【今さら聞けない、“エンゲージメント”ってなんだ】

**エンゲージメント**とは、従業員が会社や仕事に対してどれだけ「やる気」や「愛着」を持っているかを表す言葉です。単に「働いている」だけでなく、「この会社で働き続けたい」「仕事を通して成長したい」「仲間と協力して目標を達成したい」といった前向きな気持ちが強いほど、エンゲージメントが高い状態と言えます。

エンゲージメントが高い職場では、従業員が自発的に工夫したり、困難な状況にも前向きに取り組んだりします。その結果、会社全体の生産性が上がったり、離職率が下がったり、イノベーションが生まれやすくなります。逆にエンゲージメントが低いと、仕事への意欲が下がり、ミスやトラブルが増えたり、会社への不満から退職者が増えたりすることもあります。

エンゲージメントを高めるには、上司や仲間との良好なコミュニケーション、適切な評価やフィードバック、成長の機会を提供することが大切です。従業員が「自分は必要とされている」と感じられる環境づくりが、会社の活力につながります。

# コミュニケーション力を鍛える

～どんな状況でも誰とでも、気持ちよく働くために～

定員  
30名

2026年 6月4日(木) 9:30～12:30

クリエイティブ・commons

HC601

## この講座で目指すこと

- ・ 多様なコミュニケーションの手法を理解する
- ・ 演習を通じて"円滑な伝え方"を体感する

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 相手にうまく伝えられないと感じている方
- ・ 職場での人間関係を悩んでいる方
- ・ チームでの作業をより円滑に効率的にしたい方

## 研修概要

- 1) コミュニケーションとは
- 2) 数字と仕組みを味方につけよう
- 3) お互いを大切に作るアサーション
- 4) 感情的にならない伝え方
- 5) 「伝える」より「聴く」

## 講師からのメッセージ

自分自身の言葉で率直に語り、他者の話を無理なく聞けるようになると、仕事が円滑に進むだけでなく、自分らしく軽やかに過ごせるマインドに変わります。製造現場を想定したグループワークを通して、他社の皆さんとたくさん対話しながら、実践的なコミュニケーションを学びましょう。

## 講師 オゼキ カナコ 氏



3rd penguin

ショップアドバイザー / コミュニティマネージャー

1980年生まれ。岐阜高専・建築学科卒(2000年)。インテリアや家具の企画営業を経て、セレクトショップの開業に伴い独立。現在は、中小企業の事業サポート、コミュニティ運営などを通じて、人と人がつながる場づくりをしています。

多数のお申込みをお待ちしています!

# チーム力を高める打合せレシピ

～受講者間の対話を通して、コミュニケーションの重要性を学びます～

定員  
30名

2026年 6月4日(木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

HC602

## この講座で目指すこと

- ・ 人の意見を尊重しながら、自分の考えをしっかりと述べる
- ・ 演習を通じて、そのプロセスを体感する

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 社会人経験が10年未満の方
- ・ これから実務経験を積み上げ、リーダーとして活躍していく方
- ・ 職場(上司、先輩、同僚)での打ち合せに課題を感じている方
- ・ グループ討議を改善したいと思っている方

## 研修概要

- 1) 職場での円滑なコミュニケーションの取り方
- 2) 課題の理解
- 3) 課題解決のためのグループ討議の実践
- 4) 討議結果の発表と参加メンバーからの助言

## 講師からのメッセージ

受講者同士が互いの考えを尊重し、共通の目的に向かって知恵を出し合い、信頼関係を築いていくプロセスを学びます。チームとしての成果を最大化する技術を身に付ける場として本セミナーを活用ください。



## 講師 仲野 利彦 氏

林テレンプ(株) 技術・SS設計統括 主査

岐阜高専 産学官連携アドバイザー

1961年生 岐阜高専・電気工学科卒(1982年)

卒業後、大手家電メーカーにて主に業務用映像装置の開発に従事。自動車部品メーカーに転職後、光学製品の開発部署管轄を経て、現在は、新卒学生を対象としたリクルータ活動も推進

多数のお申込みをお待ちしています!

# 現場リーダーのリスキング計画

定員  
30名

～リーダーシップと専門性を共に深化させる方法を考える～

2026年 6月11日(木) 9:30～16:30

クリエイティブ・commons

HC603

## この講座で目指すこと

- ・ 専門性とリーダーシップを両立する自分なりの方法を考え  
明日からの自分自身のリスキング計画を立案します

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 社会人経験が5年～15年程度の職場リーダーの方
- ・ 専門性とリーダーシップの両立に課題を感じている方

## 研修概要

- 1) 組織の中でのリーダーシップのあり方
- 2) 組織の中で働く意味を考える
- 3) リーダーシップのタイプと自己分析
- 4) リーダーとしてのリスキング実行計画

## 講師からのメッセージ

- ・ 日本のモノづくりの現場は、DXやAIの導入による生産性向上が喫緊の課題ですが現場で働く方たちは活き活きと働いてますか
- ・ 次の幹部候補者でもある現場リーダーが自律的なキャリアとは何かを考え、自己のリスキング計画を作る機会を提供します

## 講師 中居 仁司 氏



- ・ 富士ゼロックスで複写機の設計、ブラザー工業へ転職後レーザープリンターの研究開発やマネジメントを経験 人事部では職場マッチングやキャリア相談員を担当 キャリアコンサルタント資格を取得
- ・ 現在は企業での組織開発支援やキャリア系セミナー講師、他に金属熱処理セミナー講師も担当
- ・ 岐阜高専機械工学科卒、同校産学官連携アドバイザー

多数のお申込みをお待ちしています！

# エンゲージメントを高めるマネジメント術

定員  
30名

～組織をあずかるマネージャーの自己開発ワークショップ～

2026年 8月27日(木) 9:30～16:30

クリエイティブ・commons

HC604

## この講座で目指すこと

- ・ エンゲージメントが高い組織は他と何が違うのか
- ・ 自己分析とグループ討議を通してマネージャー自身がキャリアオーナーシップと人生のエンゲージメント向上策を考えます

## 特に参加いただきたい方々

- ・ 社会人経験5年～20年以上のマネージャーの方々
- ・ 組織の活性化と自らも活き活きと働く術を模索している方々

## 研修概要

- 1) 職場をめぐる労働環境の変化
- 2) エンゲージメントを高める経営とは
- 3) 組織で働く動機とキャリアオーナーシップ
- 4) 私のエンゲージメント向上計画の立案

## 講師からのメッセージ

- ・ 管理職・リーダーの重要な業務は部門業績目標の必達と共に、多様化する働き方を求める部下や後継者の育成です
- ・ 自分と部下が共に業務目標にコミットし、更に個々が仕事を通じて成長する方策をグループワークを通じて共に考えます

## 講師 中居 仁司 氏



- ・ 富士ゼロックスで複写機の設計、ブラザー工業へ転職後レーザープリンターの研究開発やマネジメントを経験 人事部では職場マッチングやキャリア相談員を担当 キャリアコンサルタント資格を取得
- ・ 現在は企業での組織開発支援やキャリア系セミナー講師、他に金属熱処理セミナー講師も担当
- ・ 岐阜高専機械工学科卒、同校産学官連携アドバイザー

多数のお申込みをお待ちしています！



## 【ED】現場で使える技術実践コース 4講座

【コースの特徴】 岐阜高専の現役教員が講座を担当

①オフィスで使えるEXCELの便利な使い方:1講座(3h×3日間)

受講者のレベルに合わせて講座を選択ください(ED1のみ、ED1と3を受講なども選択可能です)

②ゲンバのDX推進やIoT化に必要な実践講座

これから実務経験を積み上げていく方向け

実務経験のある中堅クラスの方へ

管理者クラスの方へ

### 【ED601】

オフィスで使える  
EXCEL入門  
6月25日 午後

### 【ED603】

オフィスで使える  
EXCEL発展  
8月6日 午後

### 【ED602】

オフィスで使える  
EXCEL実践  
7月23日 午後

### 【ED604】

Arduinoを使った  
組込み基礎  
9月3日 午後

- ・全講座とも半日のセミナーです。午後開催です。
- ・各講座とも、PCを準備して持参ください。主催者は用意をいたしません。

### 昨年受講者の声(抜粋)

- 普段の仕事で実施していることを更に深掘りした内容だったので、これからの業務が更に1段階レベルアップした状態で取り組めるようになって感じました、ありがとうございました。(PQ603)
- 体験する事でよりわかりやすく理解ができてとても良かった、体験を通して効率を邪魔するものが職場に多くあることに気がつけた。(CD602)
- お金の流れを理解し、今行ってる施策が合理的か判断していきたい。(CD607)
- コミュニケーションや会話にも様々な技術や方法論があることを知った。今まで他者と会話を行うときは、特に何も意識せずに思うがままに話していたが、今回習得した技術や方法を盛り込んでいきたいと思う。(HC601)
- 講座で学んだ理想像や考え方と現実との矛盾が払拭出来るきっかけが掴めた。とても良かったと思います。(SG602)

# オフィスで使えるEXCEL入門

～まずは、EXCELに慣れよう～

定員  
16名

2026年

6月25日(木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

ED601

## この講座で目指すこと

- ・ まずはEXCELを使ってみよう
- ・ データを入力してみよう

## 特に参加いただきたい方々

- ・ EXCELを初めて使う方
- ・ どう使ってよいか、困っている方
- ・ 職場のデータ処理の業をより円滑に効率的にしたい方

## 研修概要

- 1) 表はどうしたら見やすくなるの?
- 2) 分かりやすいグラフを選んでデータを見える化しよう
- 3) 作業効率を高める入力・操作方法

【必ず、各自でパソコンを持参ください】

※講座側ではパソコンの用意はいたしません

## 講師からのメッセージ

マイクロソフト社の表計算ソフトであるEXCELを使ったことがない方、あるいは初心者の方にまずは表計算ソフトとはどういうものかということからお話します。

また、データをどのようにしたら分かりやすく見える化できるか、効率的な入力方法など業務改善につながるような講座です。

## 講師 山田 実氏

岐阜工業高等専門学校 機械工学科 教授



高専を卒業後、情報系の学科に進学した後、機械工学科教員として岐阜高専に戻る。専門は制御工学と鑄造工学。制御装置の開発などの共同研究を行っています。

多数のお申込みをお待ちしています!

# オフィスで使えるEXCEL実践

～データを分析してみよう～

定員  
16名

2026年

7月23日(木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

ED602

## この講座で目指すこと

- ・ EXCELの便利な関数を理解します
- ・ EXCELから必要な情報を取り出します

## 特に参加いただきたい方々

- ・ EXCELにいろいろな計算をさせたい方
- ・ EXCELを使って定型業務をカイゼンしたい方

## 研修概要

- 1) 関数を覚えてデータ分析しよう
- 2) データのルール化をしよう
- 3) データの集まりから欲しい情報を取り出そう

【必ず、各自でパソコンを持参ください】

※講座側ではパソコンの用意はいたしません

## 講師からのメッセージ

データサイエンスの観点からデータを分析・解析する手法を学びます。EXCELを使えば欲しい情報を簡単に求めたり見つけたりできます。

実際にEXCELを触りながら、いくつかの例を扱っていきますのでEXCELの実践的な使い方が身につけていきます。

## 講師 山田 実氏

岐阜工業高等専門学校 機械工学科 教授



高専を卒業後、情報系の学科に進学した後、機械工学科教員として岐阜高専に戻る。専門は制御工学と鑄造工学。制御装置の開発などの共同研究を行っています。

多数のお申込みをお待ちしています!

# オフィスで使えるEXCEL発展

～まずは、EXCELに慣れよう～

定員  
16名

2026年

8月6日(木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

ED603

## この講座で目指すこと

- ・ データから読み取れることを調べる
- ・ Excelを更に使いこなすことができる

## 特に参加いただきたい方々

- ・ EXCELでデータ分析をされたい方
- ・ データから次のアクション(行動)につなげたい方
- ・ マクロを使ったカイゼンをされたい方

## 研修概要

- 1) このデータとこのデータはどんな関係があるの?
- 2) データを使って予測をしよう
- 3) AIでEXCELを使ってみる
- 4) 繰り返し行う作業はマクロで楽をしよう

【必ず、各自でパソコンを持参ください】

※講座側ではパソコンの用意はいたしません

## 講師からのメッセージ

アンケートの集計データや実験結果などの数値の集まりからどのようなことが言えるのかを調べる方法を学びます。その方法として統計処理を使った方法とAIを使った方法を試してみます。

AIを使ったデータ処理に興味のある方はご参加下さい。

## 講師 山田 実氏

岐阜工業高等専門学校 機械工学科 教授



高専を卒業後、情報系の学科に進学した後、機械工学科教員として岐阜高専に戻る。専門は制御工学と製造工学。制御装置の開発などの共同研究を行っています。

多数のお申込みをお待ちしています!

# 新 Arduinoを使った組込み基礎

～まずは、触って動かしてみよう～

定員  
16名

2026年

9月3日(木) 13:30～16:30

クリエイティブ・commons

ED604

## この講座で目指すこと

- ・ Arduinoマイコンを使ってみる
- ・ マイコンでセンサーやモーターを使ってみる

## 特に参加いただきたい方々

- ・ マイコンに触ったことがない方
- ・ 簡単な組込みシステムを使ってみたい方

## 研修概要

- 1) まずはLEDチカチカ
- 2) スイッチや7セグLEDで入出力
- 3) キッチンタイマーを作ってみる
- 4) センサーを使ってモーターを動かしてみる



【必ず、各自でパソコンを持参ください】

※講座側ではパソコンの用意はいたしません

## 講師からのメッセージ

Arduinoマイコンを使った基礎的な講座になります。電子制御工学科3年生の後期で教えている内容を少しアレンジし、初心者向けの組込み開発講座になります。

## 講師 遠藤 登氏

岐阜工業高等専門学校 電子制御工学科 教授



専門は数理情報学です。普段はコンピュータを使って数学定理の証明・検証について研究しています。授業では情報処理と制御工学を教えています。

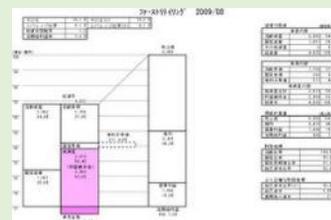
多数のお申込みをお待ちしています!

# 2026年度 新たな取り組みのご紹介

## 【新企画】 技術系幹部社員の財務意識の向上を目指す講座

### 【CD609】財務3表一体会社比較法

- 有名企業の財務3表から成長・衰退の秘密を探る
- 財務3表を同じグラフ上で可視化することで、企業競争力を評価する



実際に計算(演習)をし体験しながら知識を深めます  
技術・技能者向けの非財務(経理)社員向研修になります  
事前の会計知識はおおよそ不要ですが、社会人経験がある方が対象です

## 【改訂講座】 職場のコミュニケーションを活性化させる講座

### 【HC602】チーム力を高める打合せレシピ

受講者同士が互いの考えを尊重し、共通の目的に向かって知恵を出し合い、信頼関係を築いていくプロセスを学びます。  
チームとしての成果を最大化する技術を身に付ける場として本セミナーを活用ください

## 【新企画】 高専教員・職員によるDX系の新講座

### 【ED604】Arduinoを使った組込み基礎

中小企業のIoTで大活躍のArduino(アルドゥイーノ)  
小型で省電力で世界の現場では、工程管理、設備保全、品質管理に大活躍しています  
高専教員が、活用入門講座を実施します



推薦を戴きました

【昨年度受講者派遣企業様からの当セミナー推薦のコメント】

【推薦します】

当社は製造業として日々品質向上に取り組んでいますが、本セミナーはその実務に大いに役立つ内容だと感じています。特に、参加者同士のグループディスカッションを通じて、他社の方々と意見交換できる点が印象的でした。業種が異なっても共通する悩みや新たな視点に触れられ、自社だけでは得られない気づきが生まれます。当社にとっては、現場改善のヒントを得られる有意義な機会となりました。

【鹿野由理 様 岐阜関工業有限会社 代表取締役】

# セミナー受講申し込み方法

定員 各講座指定有 1社何名でも受講可能です 1日単位の受講をお願いします  
時間 9:30~16:30 (9:00から受付開始します)

◆開催日が変更になることがあります 受講前にホームページ等でお確かめください

会場 岐阜工業高等専門学校(図書館棟、他) 岐阜県本巣市上真桑2236-2

講師 企業での豊富な経験や知識を有する岐阜高専卒業生・教員

参加費 1日 1名 協力会員:7,000円、非会員:10,000円



ただし、午後のみは会員:3,500円、非会員:5,000円

詳細 岐阜高専地域連携協力会HP

<https://www.gifu-nct.ac.jp/cooperative/>

申込期限 : 2026年4月30日(木)まで

申込方法 : 下記リンク先か右のQRコードからお申し込みください

<https://forms.office.com/r/vuUPkj0CAw>



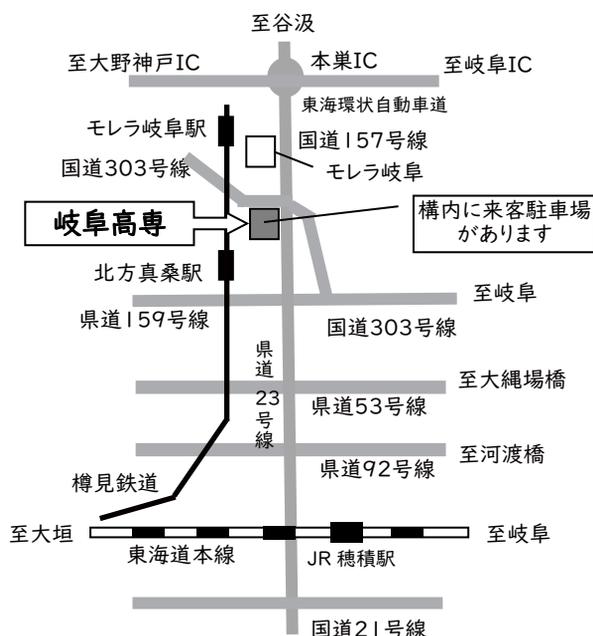
## 人材開発支援助成金(旧キャリア形成促進助成金)のご案内

在職者訓練・生産性向上支援訓練を従業員に受講させた事業主の方は、人材開発支援助成金を利用して、訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等の助成を受けることができます。助成金の利用には、一定の要件、手続きが必要ですので、詳しくは各都道府県の労働局にお問い合わせいただくか、以下の厚生労働省ホームページをご確認ください。

厚労省 人材開発支援助成金



## 岐阜高専(セミナー会場)へのアクセス



### 【最寄バス停・駅・IC】

- 岐阜バス JR岐阜駅から  
岐阜高専行き 終点 徒歩 0分
- モレラ岐阜行き高砂町バス停 徒歩10分
- モレラ岐阜行き 終点 徒歩12分
- 樽見鉄道 JR大垣駅から  
北方真桑駅 下車 徒歩12分
- モレラ岐阜駅 下車 徒歩12分
- 東海環状自動車道 本巣ICから 車で 4分

岐阜高専アクセス・キャンパスマップ →

